



***ilsap***

***“ Il futuro appartiene a chi sa immaginarlo ”***

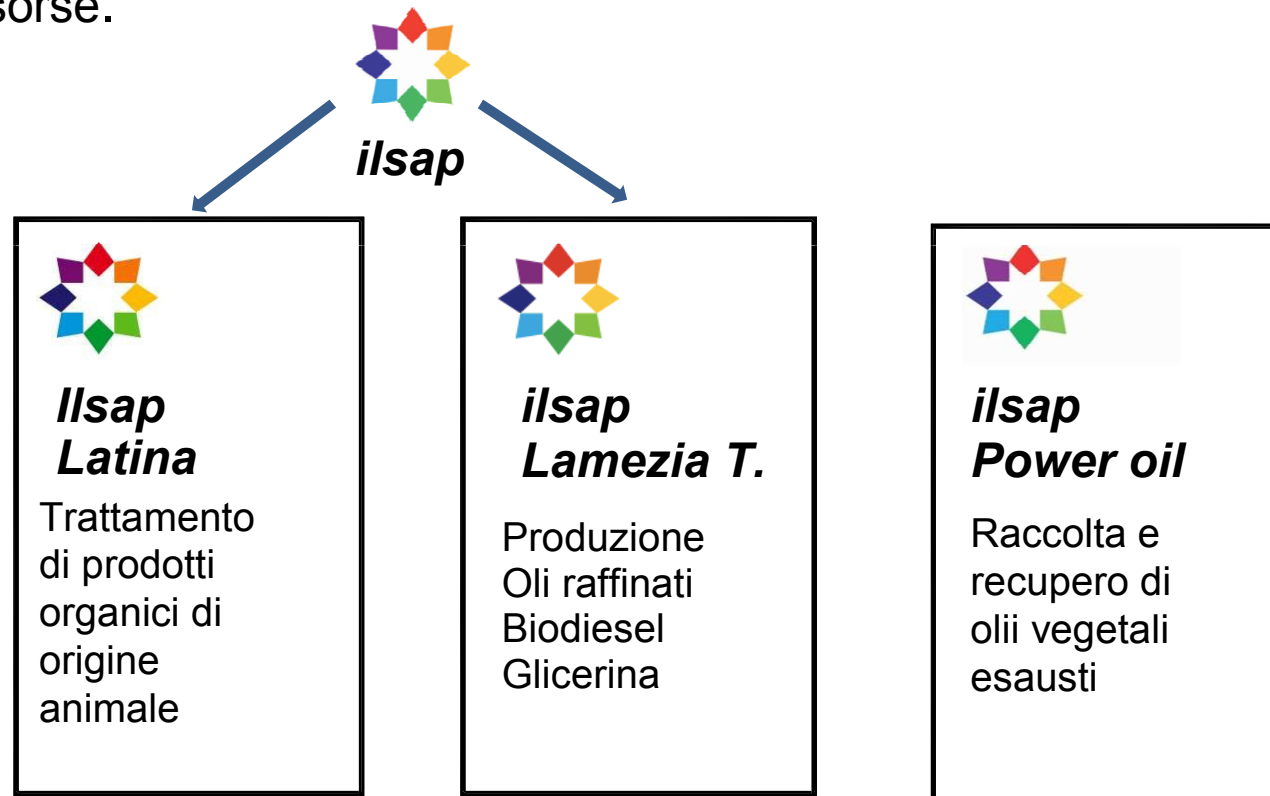
***Enrico Mattei***



## Il Gruppo Iisap

### Una filiera al servizio dell'ambiente,

che trasforma prodotti a fine ciclo di utilizzo in nuove risorse.





## Il Gruppo IIsap

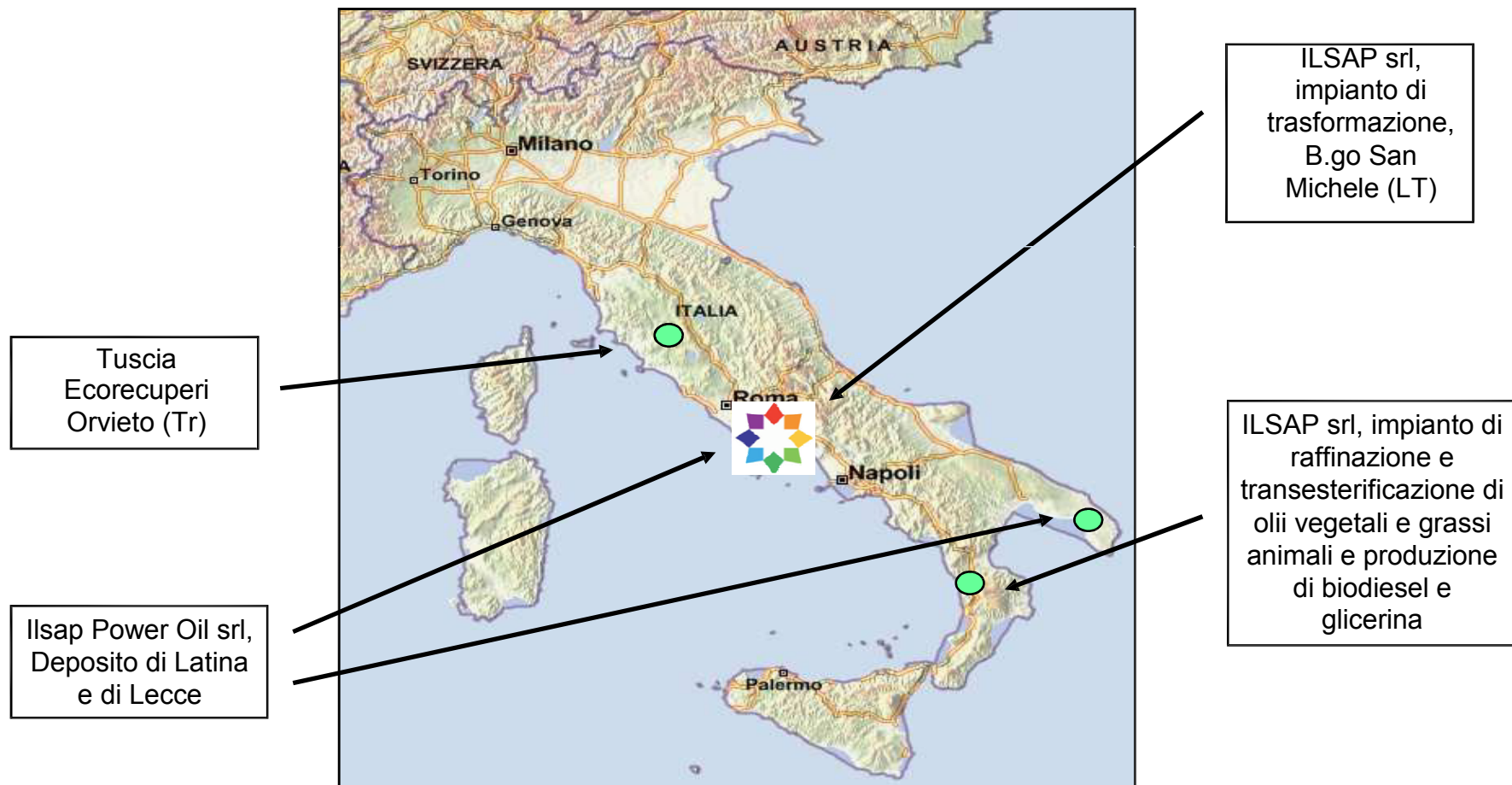
### Una filiera al servizio dell'ambiente

che consiste in:

- Raccolta;
- Trasporto;
- Deposito;
- Trasformazione;
- Recupero e valorizzazione  
di
- Sottoprodotti di origine animale (scarti della macellazione, carcasse animali, rifiuti di cucina e ristorazione)
- Olii vegetali esausti (utenze domestiche e commerciali, municipalità)



## Il Gruppo Ilsap è presente nell'intero territorio nazionale ed opera nell'ambito del trattamento e valorizzazione di rifiuti.





## IL PERSONALE

Attualmente il gruppo ILSAP conta ben 85 addetti

ripartiti nei diversi settori:

- Produzione,
- Amministrazione,
- Trasporti,

e distribuiti nelle diverse sedi:

- Latina,
- Lamezia,
- Latina e Lecce per la Power Oil.

E' fondamentale tenere in considerazione anche il numero di persone che cooperano con il Gruppo: consulenti, fornitori, trasportatori.

L'opera continua di ricerca di nuove tecnologie, di nuovi mercati, consentono di considerare l'azienda in espansione e all'avanguardia nel settore.



## Presentazione

## ILSAP

La soc. I.L.S.A.P. S.r.l. nasce nel 1986 con sede legale e operativa a Borgo San Michele (LT) via Capograssa 996, ed attualmente unico impianto di CATEGORIA 1 nella Regione Lazio.

Autorizzata dal Ministero della Sanità secondo le normative vigenti, svolge attività di raccolta, trasporto e trasformazione dei sottoprodotti di origine animale, ritirati presso mattatoi, impianti di sezionamento, depositi, macellerie, pescherie, gestisce inoltre eventuali epizootie e sequestri sanitari.

Tutta la merce viene lavorata e trasformata presso l'impianto di B.go S. Michele, ubicato su un'area di circa 56.000 mq, in prodotti, farine e grassi, che, fino al 1999 trovavano utilizzo nel mercato zootecnico.

E' nell'anno 2000 che l'Italia si vede costretta a fronteggiare l'emergenza BSE, quindi la ILSAP, pur mantenendo la stessa attività, si allinea alle disposizioni dettate dal Reg.Ce 2777/00 e diventa quindi, fra i pochi in Italia, un impianto autorizzato al pretrattamento in grado di ricevere tutto il materiale specifico a rischio e ad alto rischio. Nel corso di quel periodo sono stati distrutti circa 90.000 capi bovini di età superiore ai 24 mesi.



I prodotti derivati, grassi e farine, non potendo più essere destinati ad uso zootecnico, dovevano trovare utilizzo in un nuovo mercato.

Sia le farine che i grassi hanno trovato impiego nel recupero energetico.

Si è reso necessario per la ILSAP ampliare la propria struttura creando una filiera basata sull'utilizzo ed il recupero delle biomasse prodotte.

Analizzando le necessità del mercato, con particolare attenzione alle tematiche ambientali, si è visto che i grassi animali insieme agli oli vegetali esausti sono considerati fonti rinnovabili per la produzione del bio carburante.



## Impianto di Latina - Trasformazione sottoprodotti Servizi

- 15 autotreni autorizzati al trasporto dei sottoprodotti di origine animale;
- 70 cassoni scarrabili;
- 20 container frigoriferi per la conservazione del prodotto prima dell'invio alla trasformazione;
- Reperibilità garantita 24/h su 24/h.







## **Impianto di Latina - Trasformazione sottoprodotti** **Potenzialità impiantistiche**

- Trasformazione di 10 ton/h di sottoprodotti di origine animale, capacità che permette nell'arco delle 24 ore di trattare 240 ton di materia prima e produrre 70 ton di frazione solida (farina animale) e 40 ton di frazione liquida (grasso animale);
- Doppie linee produttive, per evitare improvvisi arresti dell'impianto e garantire sempre il servizio;
- Laboratorio chimico interno per il controllo del processo e per il monitoraggio dei parametri ambientali.





## **Impianto di Latina - Trasformazione sottoprodotti** **Potenzialità impiantistiche**

- Capacità di stoccaggio della frazione solida (farina animale) di 1000 ton;
- Capacità di stoccaggio della frazione liquida (grasso animale) di 300 ton.





## Impianto di Latina – Produzione di Energia Elettrica Potenzialità impiantistiche

- Impianto alimentato a fonte rinnovabile (grasso animale) capace di produrre 0,992 MWh di energia elettrica.
- Impianto totalmente automatizzato in grado di trasformare 2.000 tons/anno di grasso animale di produzione Ilsap in 8.000MW/anno di energia elettrica.





## **Impianto e depositi di Lamezia, Latina e Lecce Recupero Olii Vegetali Esausti**

- 8.000 clienti serviti con cadenza programmata secondo i più rigorosi standard ambientali;
- Servizio effettuato in collaborazione e per conto di diverse Aziende Municipalizzate dislocate sull'intero territorio nazionale;
- Programmi di formazione e sensibilizzazione realizzati in diversi Istituti Scolastici sulle tematiche ambientali;
- Riconoscimento secondo lo schema Internazionale ISCC EU della Sostenibilità dei Bioliquidi.



**Impianto di Lamezia Terme (CZ)  
Produzione biodiesel  
Annoverato tra gli insediamenti strategici  
Legge 35/2012 art. 57 e 57 bis**

Il *Biodiesel* è un prodotto naturale utilizzabile come carburante in autotrazione e come combustibile nel riscaldamento, con le caratteristiche indicate nella norma UNI 14214.

- E' rinnovabile, in quanto può essere ottenuto dalla coltivazione di piante oleaginose di ampia diffusione, ma soprattutto dal recupero di grassi animali ed oli vegetali esausti (UCO).
- E' biodegradabile, cioè se disperso si dissolve rapidamente.
- Garantisce un rendimento energetico pari a quello dei carburanti e dei combustibili minerali ed un'ottima affidabilità nelle prestazioni dei veicoli e degli impianti di riscaldamento.



## **Impianto di Lamezia Terme (CZ) Produzione biodiesel**

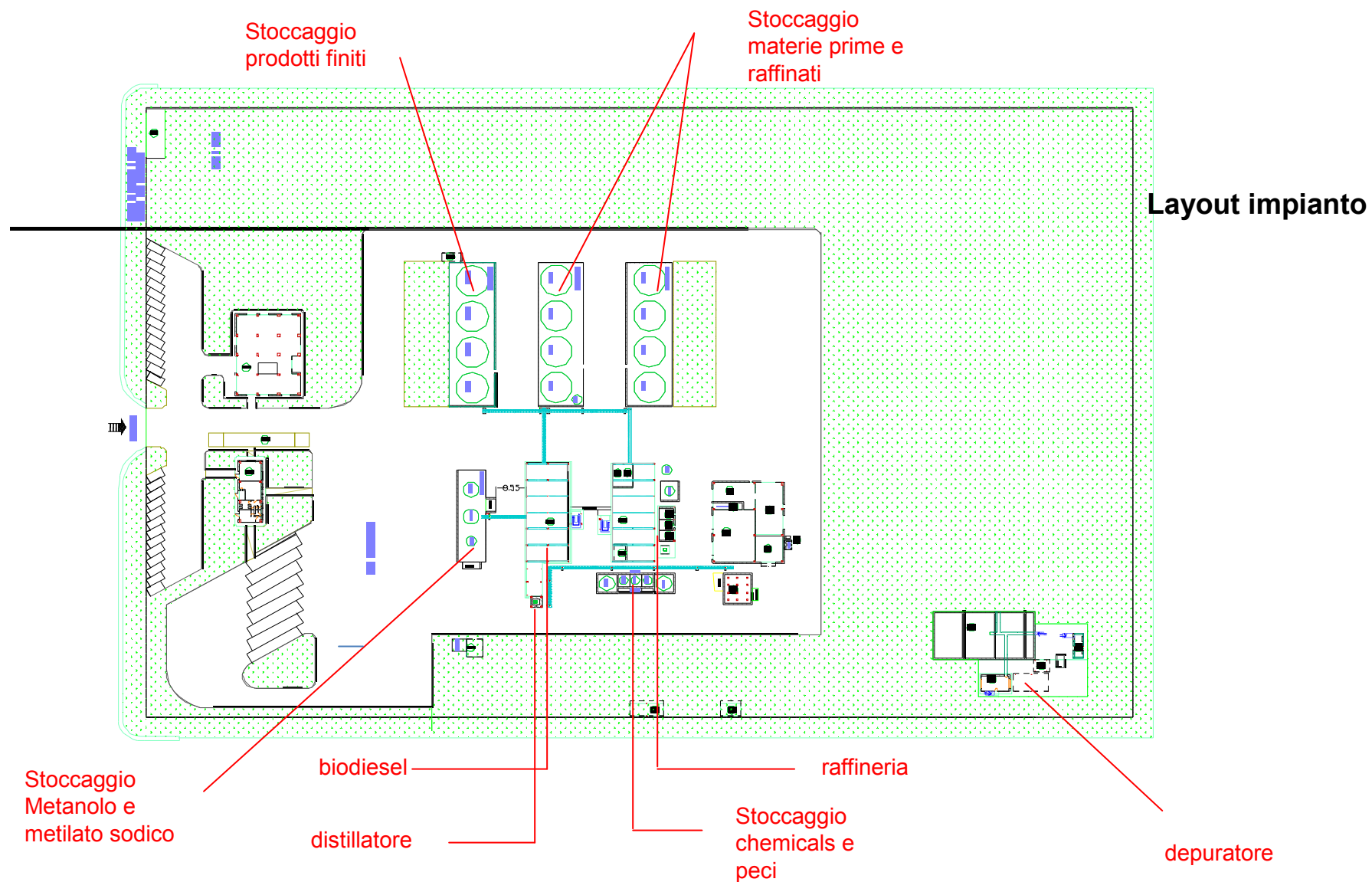
Il biodiesel è una fonte energetica rinnovabile, in particolare quella prodotta a partire da grassi animali permette di sottrarre gli stessi al circuito dell'alimentazione zootecnica e quella prodotta da oli vegetali esausti, provenienti da utenze domestiche e commerciali raccolti in maniera capillare e differenziata, impediscono che vengano dispersi nell'ambiente causando inquinamento ambientale.

Tale biodiesel prodotto da rifiuti permette di non sottrarre terreno fertile all'agricoltura, questa sua peculiarità fa annoverare il bio-combustibile prodotto da IIsap tra i biodiesel di seconda generazione che godono del Double counting.



**ilsap**

# Impianto di Lamezia Terme Produzione biodiesel





## Impianto di Lamezia Terme (CZ)

**Unisce un impianto di raffinazione ed uno di transesterificazione.**

**Raffina** grassi animali, olii esausti, vegetali no-food, e

**Trasforma** olii raffinati in glicerina e biodiesel.

È un progetto basato su

> **Rispetto per l'ambiente**

> **Flessibilità,**

> **Versatilità,**

> **Efficienza,**

> **Qualità.**







## Il Sap è **Rispetto per l'Ambiente**

Per la produzione di Olii Raffinati privilegiamo l'impiego di Olii Esausti, Grassi Animali, Vegetali No-Food.

Non vengono sottratte preziose risorse all'alimentazione umana ed animale





## **Flessibilità e Versatilità** sono alla base del progetto **Ilsap**

Lo stabilimento **Ilsap** unisce due impianti  
Autonomi e coordinati.



*Raffinazione*



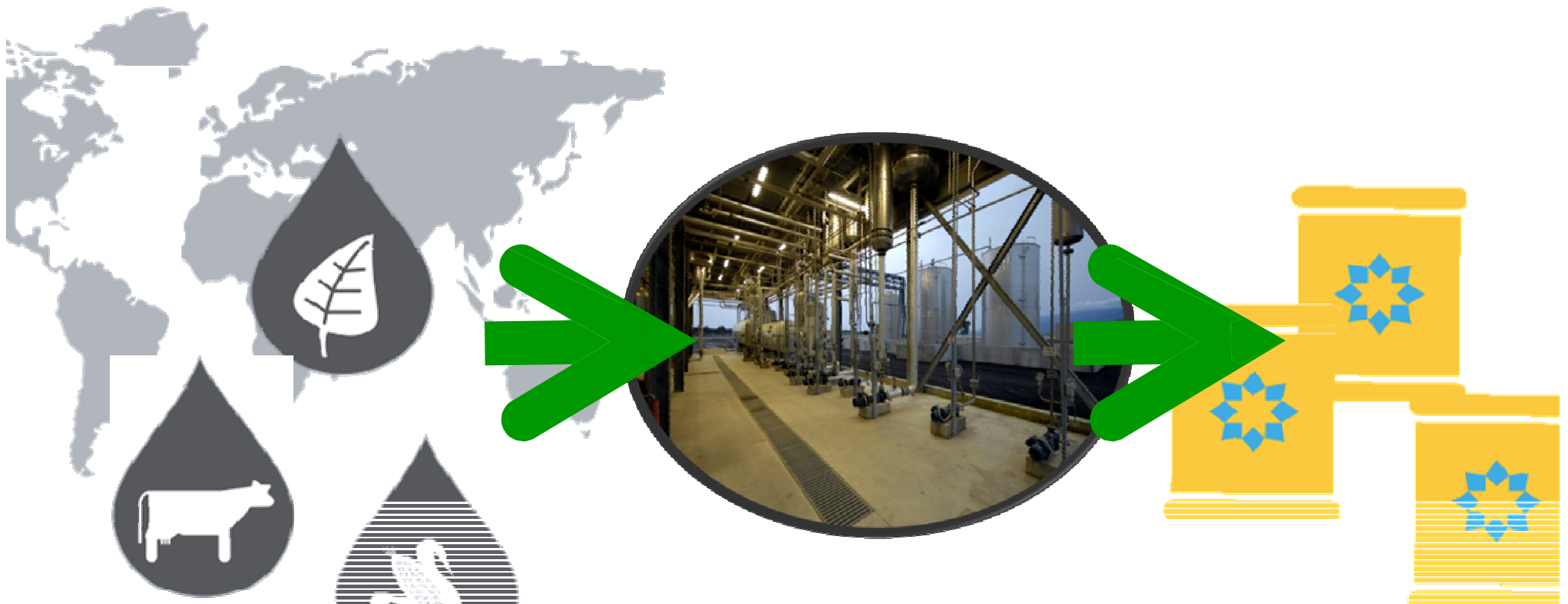
*Transesterificazione*

Possono lavorare in filiera o autonomamente.



## L'impianto di raffinazione di IIsap

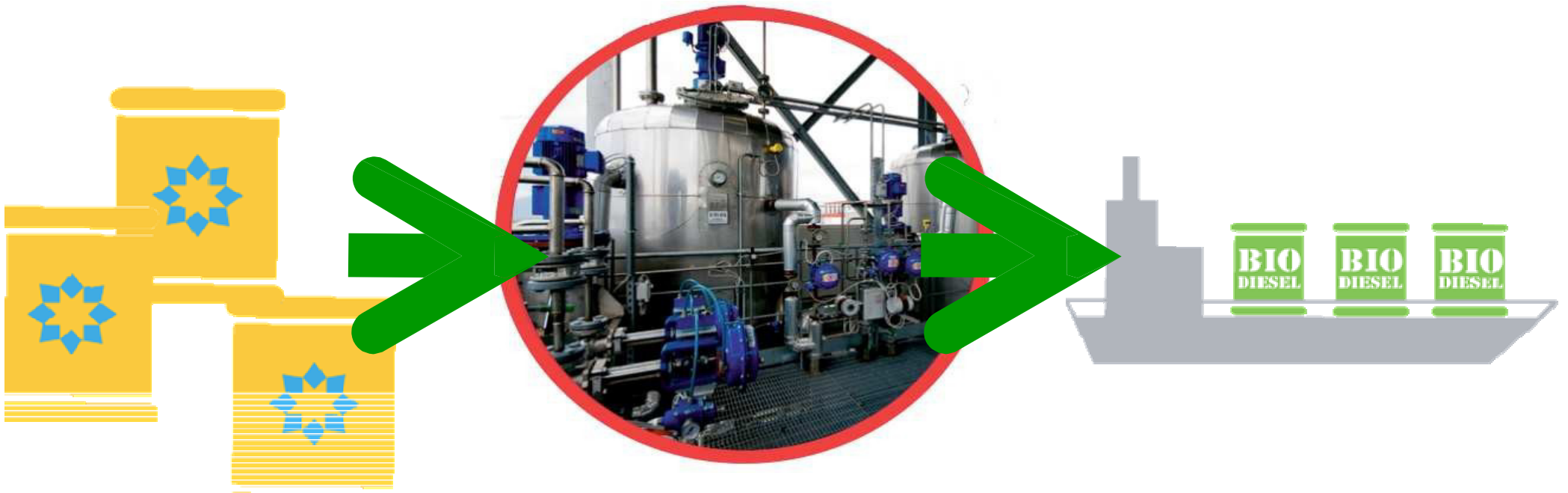
**Raffina** olii esausti, grassi animali, vegetali no-food, li **trasforma** in olii raffinati e biomasse, destinati alla transesterificazione, all'industria chimica, alla produzione di energia elettrica da biomasse.





## L'impianto di transesterificazione di IIsap

**Trasforma** olii raffinati in biodiesel e glicerina destinata all'industria chimica, farmaceutica, petrolchimica. Può trasformare olio raffinato prodotto dall'impianto gemello o acquistato sul mercato.





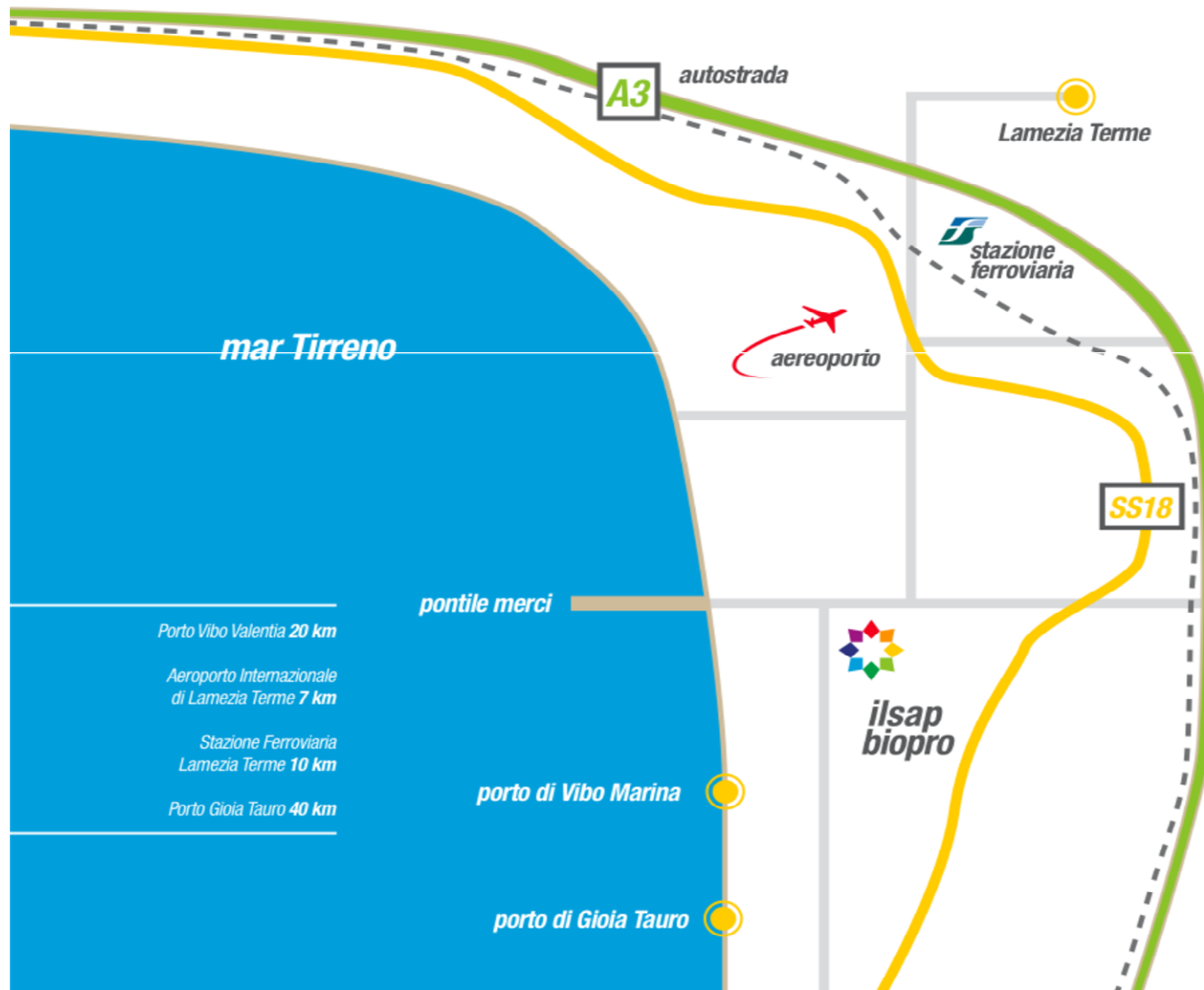
## Ilsap: **Logisticamente Efficiente**

I depositi di stoccaggio hanno una capacità di 5.000 tonnellate suddivisi tra materie prime e prodotti finiti.





## Ilsap : Facile da raggiungere



L'impianto può essere raggiunto facilmente via mare, strada e ferrovia.



## IISAP: **Qualità**

Ogni giorno vengono prodotte:

**200** tonnellate di olii raffinati,

**200** ton di biodiesel,

**20** ton di glicerina.

L'impianto è attivo a ciclo continuo, 7 giorni su 7.

Il biodiesel è conforme allo standard EN 14214.



Il laboratorio interno controlla la conformità agli standard ed a capitolati e può gestire formulazioni personalizzate



## **Ilsap**

**Sede Operativa:**

**Via Capograssa, 996 – 04100 Latina**

**Sede Legale:**

**Via Capograssa, 996 – 04100 Latina (LT)**

**Tel. +39.0773.25371**

**[www.ilsap.it](http://www.ilsap.it)   [info@ilsap.it](mailto:info@ilsap.it)**



***ilsap***





**Ilsap s.r.l.**

**Sede Operativa:  
Zona Industriale «Benedetto XVI» - 88046 Lamezia  
Terme (Cz)**

**Tel. +39.0968.340560**

